

Đáp án môn Hệ thống sản xuất tích hợp CIMS

ĐỀ 1

**A. TRẮC NGHIỆM**

1d

2a

3d

4d

5d

6d

7d

8a

9d

10d

**B. TỰ LUẬN**

**Bài 1**

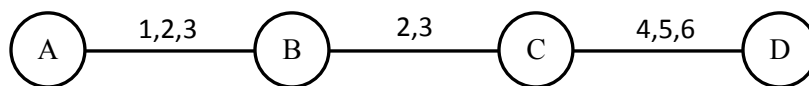
a. Kiểm tra 100%:  $C_b = Q.C_s = 1000 \times 0.2 = 200\$$

b. Không kiểm tra:  $C_b = Q.q. C_d = 1000 \times 0.025 \times 8 = 200 \$$

$q_c = C_s/c_d = 0.2/8 = 0.025$   $q_c > q = 0.025$  Hai giải pháp tương đương.

**Bài 2**

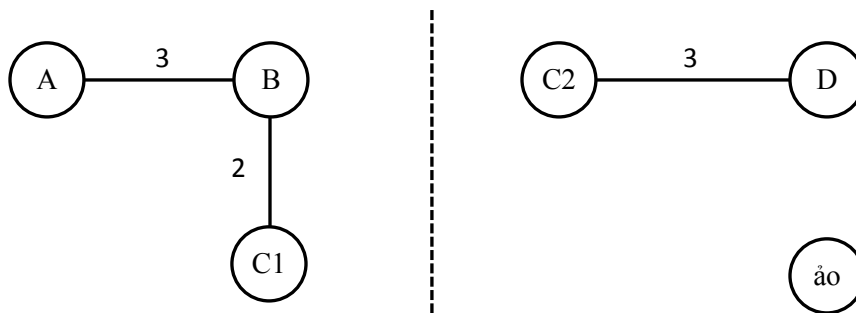
Nguyên công chung giữa 2 máy:



Phân nhóm

Nguyên công

Máy	1	2	3	4	5	6
<b>A</b>	1	1	1			
<b>B</b>	1	1	1			
<b>C1</b>		1	1			
<b>C2</b>				1	1	1
<b>D</b>				1	1	1



Áp dụng giải thuật KL để xác định lát cắt tối ưu

## Đề 2

### A. TRẮC NGHIỆM

1b

2c

3d

4a

5c

6d

7c

8a

9d

10a

## B. TỰ LUẬN

### Bài 1

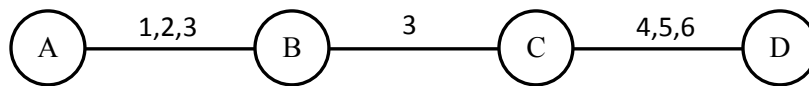
c. Kiểm tra 100%:  $C_b = Q.C_s = 1000 \times 0.2 = 200\$$

d. Không kiểm tra:  $C_b = Q.q. C_d = 1000 \times 0.015 \times 8 = 120 \$$

$q_c = C_s/c_d = 0.2/8 = 0.025$   $q_c > q = 0.015$  nên không cần kiểm tra sản phẩm

### Bài 2

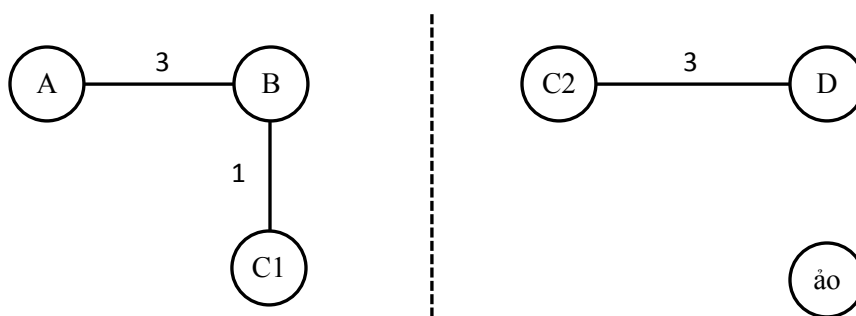
Nguyên công chung giữa 2 máy:



Phân nhóm

Nguyên công

Máy	1	2	3	4	5	6
<b>A</b>	1	1	1			
<b>B</b>	1	1	1			
<b>C1</b>			1			
<b>C2</b>				1	1	1
<b>D</b>				1	1	1



Áp dụng giải thuật KL để xác định lát cắt tối ưu