

Đáp án Bài kiểm tra tự động hóa trong máy xây dựng K1-2011

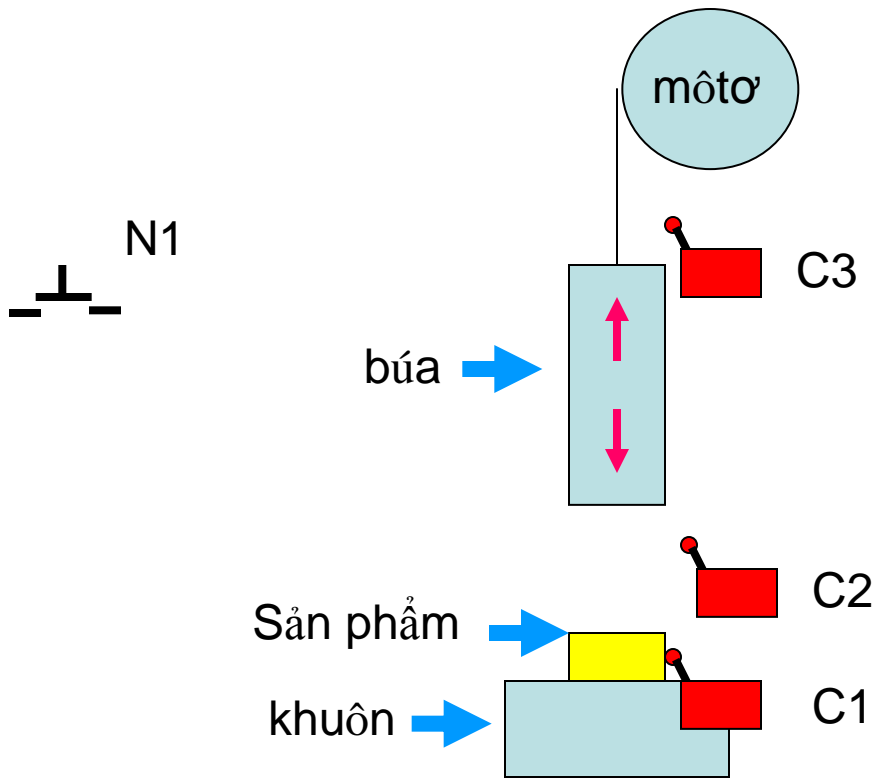
- Phân tích máy đập tự động (3d)
- Lập graph biểu diễn (3d)
- Lập trình cho PLC Mitsubishi (6d)

A - Phân tích:

1- mô tả

Phần này mô tả bằng ngôn ngữ thông thường về cấu tạo, hoạt động của hệ thống

- 1-1 Cấu tạo:
 - Máy đập gồm khuôn đập, búa đập là các bộ phận chính.
 - Bộ phận chấp hành là mô tơ điều khiển lên xuống của búa.
 - Bộ phận điều khiển gồm nút nhấn “start”, công tắc hành trình và trung tâm xử lý là PLC,



1-2 hoạt động

- Đưa phôi vào khuôn
- Nhấn nút
- Hạ búa xuống
- Kéo búa lên
 - *Quá trình lặp lại từ đầu*

2- Chọn vào/ra PLC

2-1 chọn đầu ra :

Bộ phận chấp hành là mô tơ điều khiển lên xuống của búa.

Chọn y1 điều khiển búa xuống,

y2 điều khiển búa lên

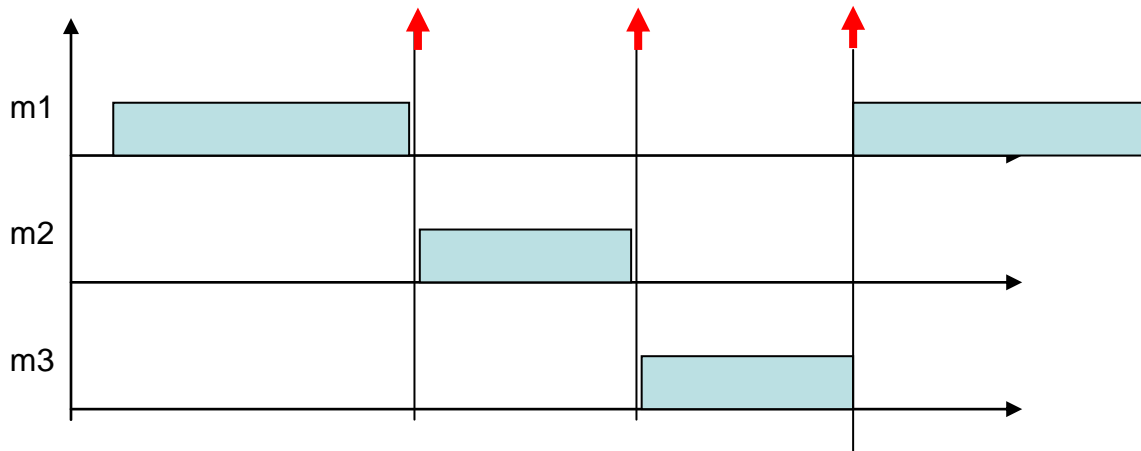
2-2 Chọn đầu vào :

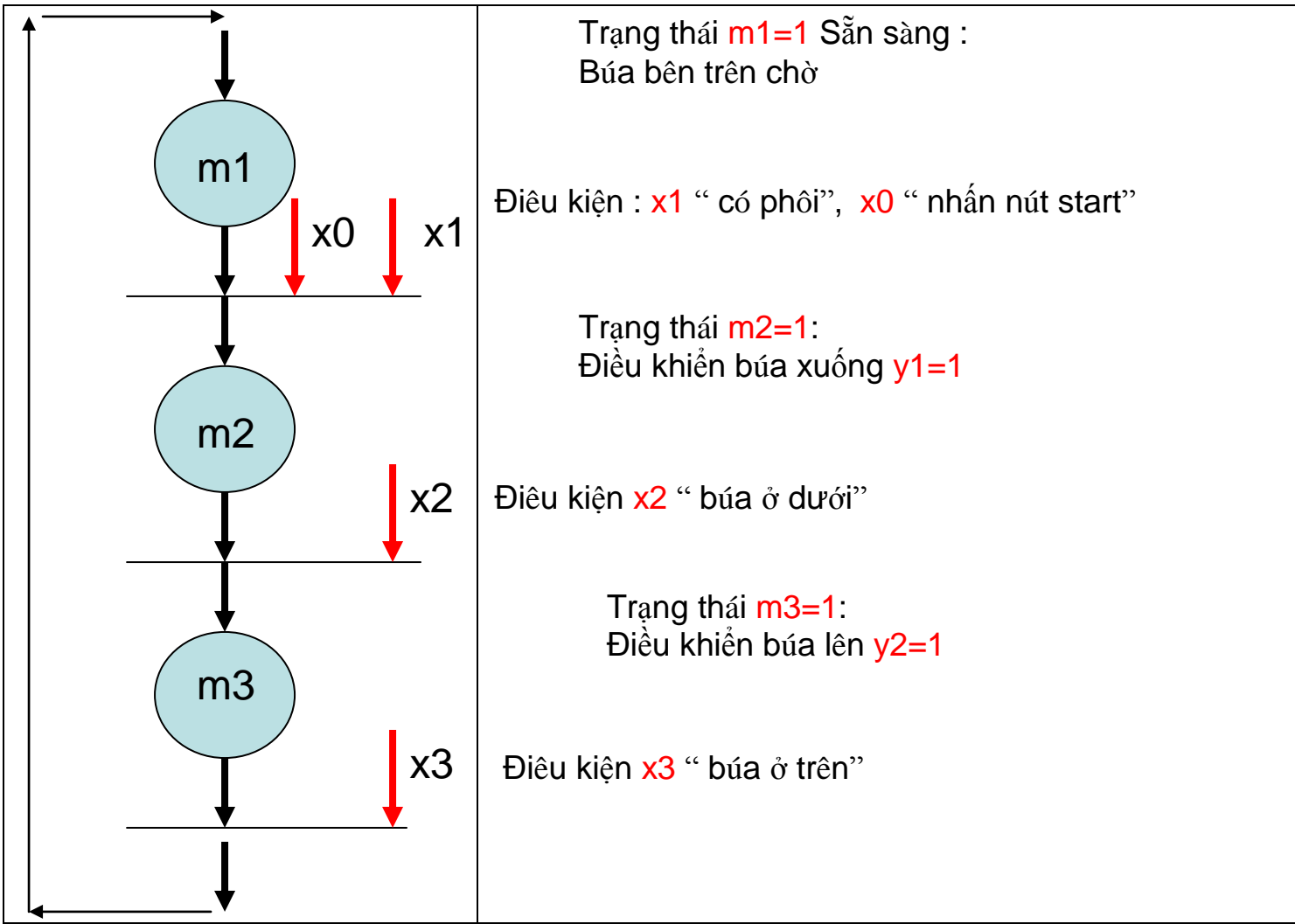
Thiết bị	Ngõ vào PLC	Chức năng
N1	x0	Nút nhấn “start”
C1	x1	“ có phôi”
C2	x2	“ búa bên dưới”
C3	x3	“búa bên trên”

3- Lập GRAPH

3-1 Lập graph trạng thái

- Trạng thái m1=1 : Sẵn sàng búa bên trên chờ
Trạng thái m2=1: Điều khiển búa xuống y1=1
Trạng thái m3=1: Điều khiển búa lên y2=1





c- Lập trình cho PLC

