

Trắc nghiệm:

1. Trong các bài toán mặt bằng sau, bài toán nào thuộc dạng bài toán thiết kế mới:
 - a. Áp dụng mô hình sản xuất tinh gọn vào hệ thống sản xuất hiện có
 - b. Chuyển trường đại học bách khoa xuống Linh Trung, Thủ Đức
 - c. Lắp đặt thiết bị nâng chuyển mới
 - d. Sắp xếp lại các bộ phận trên mặt bằng
 - e. Cả a, và c đều đúng
2. Trong bài toán mặt bằng, thông tin nào sau đây không được xếp loại là thông tin về qui trình:
 - a. Phiếu hành trình
 - b. Biểu đồ thứ tự trước sau
 - c. Biểu đồ lắp ráp
 - d. Biểu đồ qui trình gia công
3. Một phân xưởng có thể sản xuất nhiều chủng loại sản phẩm khác nhau, các loại sản phẩm có số lượng không vượt quá 15 sản phẩm. Loại mặt bằng cơ bản nào sau đây thích hợp cho phân xưởng này:
 - a. Mặt bằng theo nhóm
 - b. Mặt bằng theo quá trình
 - c. Mặt bằng theo sản phẩm
 - d. Mặt bằng hỗn hợp
 - e. Mặt bằng theo dự án
4. Kỹ thuật nhóm nào sau đây sẽ cho kết quả bố trí mặt bằng tốt nhất:
 - a. Giải thuật nhóm trực tiếp
 - b. Giải thuật sắp xếp theo trọng số nhị phân
 - c. Giải thuật chỉ định nhóm
 - d. Giải thuật phân tích chi phí
 - e. Không phân biệt hay so sánh được
5. Trong hoạch định dòng di chuyển cho mặt bằng, dòng di chuyển nào sau đây nên tránh:
 - a. Di chuyển theo đường thẳng
 - b. Di chuyển theo hình chữ L
 - c. Di chuyển theo hình chữ X
 - d. Di chuyển theo hình chữ U

Bài tập:

Bài 1:

Xây dựng giản đồ hoạt động đa năng (Multiple activity chart) và xác định các thông số của giản đồ (thời gian chu kỳ, thời gian rỗi của nguồn lực, năng suất) với dữ liệu cho sau đây:

- 2 phút chuẩn bị (load)
- 2 phút xuống máy (unload)

- 10 phút gia công trên máy
 - 1 phút kiểm tra cố định
 - 1 phút di chuyển giữa các máy
- a) 1 người vận hành 1 máy
b) 1 người vận hành 2 máy

Bài 2:

Tại một phân xưởng gia công cơ khí có 6 máy thực hiện gia công 8 loại chi tiết với yêu cầu gia công cho trong bảng bên dưới:

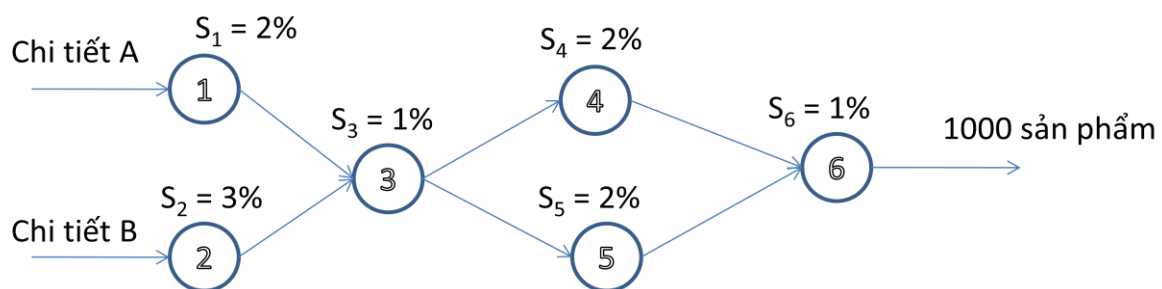
	Chi tiết 1	2	3	4	5	6	7	8
Máy A				1				1
B		1	1				1	
C	1				1	1		
D				1			1	1
E	1				1	1		
F		1	1				1	

Hãy bố trí mặt bằng trên theo mặt bằng nhóm theo:

- a) Giải thuật sắp xếp theo trọng số nhị phân (ROC)
b) Giải thuật chỉ định nhóm (CIA)

Bài 3:

Cho một qui trình sản xuất với các thông số như trên hình vẽ. Hãy xác định năng suất đầu vào tại các trạm xử lý.



(ghi chú: chúng ta có 6 trạm gia công với tỉ lệ phế phẩm s_j tương ứng)

I) Trắc nghiệm

1 b

2 c

3 b

4 e

5 c

II Bài tập

1.

Lời giải có thể khác nhau tùy nguyên công chọn ban đầu nhưng phải thể hiện được tính chu kỳ và tính đúng các thông số tương ứng

2.

- Sử dụng đúng giải thuật

- Phân nhóm tùy theo phân tích của người thực hiện

- Có cách xử lý với các máy nhẽn

3.

Kết quả tùy thuộc phân tích dòng sản phẩm của người làm