

**ĐỀ THI VÀ ĐÁP ÁN GIỮA HỌC KỲ 2 NĂM 2011 - 2012**  
**MÔN THIẾT KẾ CHUYÊN**

Thời gian làm bài : 45 phút (sv không sử dụng tài liệu)

**CÂU HỎI :**

**Câu 1 :** Trình bày các tính chất đặc trưng của chuyên may công nghiệp?(3đ)

**Trả lời :**

- Chuyên may công nghiệp là phương pháp sản xuất tiên bộ, có sự phân công lao động rõ ràng, phân bố quy trình sản xuất ra từng phần, ứng với công đoạn ngắn. (1đ)

- Trong chuyên may công nghiệp , mỗi công nhân thao tác trên một loại máy móc nhất định, thực hiện một hay vài công đoạn trong bảng quy trình may để may hoàn thành sản phẩm. (0.5đ)

- Chuyên may công nghiệp có thể thực hiện chuyên môn hóa một hay một số mặt hàng trong cùng một khoảng thời gian nhất định. (0.5đ)

- Trong chuyên may công nghiệp, công nhân và máy móc phải được bố trí sắp xếp sao cho thời gian thực hiện các công đoạn của từng công nhân phải ứng với nhịp điệu sản xuất của toàn chuyên may. (0.5đ)

- Bố trí lao động và máy móc trong chuyên may công nghiệp sao cho đường đi bán thành phẩm là ngắn nhất, quy trình công nghệ liên tục. (0.5đ)

**Câu 2 :** Dựa vào phương pháp bố trí, sắp xếp máy móc có thể chia chuyên may thành mấy dạng? Trình bày điều kiện sản xuất ứng với mỗi dạng? (3đ)

**Trả lời :**

- Sinh viên trả lời đúng dựa vào phương pháp bố trí, sắp xếp máy móc có thể chia chuyên may thành 3 dạng được 0.5 đ

- Sinh viên liệt kê đúng 3 dạng gồm : chuyên may xếp theo chủng loại máy, chuyên may xếp theo nhóm / cụm máy, chuyên may xếp theo thứ tự công đoạn được 1đ.

- Sinh viên trình bày đúng điều kiện sản xuất ứng với mỗi dạng được 0.5đ mỗi dạng. (0.5đ x 3)

**Câu 3:** Vẽ sơ đồ nhánh cây theo tiêu chuẩn Juki ứng với bảng quy trình may sau: (4đ)

STT	Tên Bước Công Việc	Thiết Bị
1	Cắt và gấp nhãn sườn	Thủ công
2	May đường sườn áo	Máy vắt số 5 chỉ
3	May đường vai con bên phải	Máy vắt số 5 chỉ
4	May viền cổ áo	Máy 1k thắt nút + cử cuốn
5	May đường vai con bên trái	Máy vắt số 5 chỉ
6	May đường sườn tay áo	Máy vắt số 5 chỉ
7	Lộn tay áo	Thủ công
8	May đường lai tay	Máy Kansai
9	Tra tay	Máy vắt số 5 chỉ
10	Lộn áo ra mặt phải	Thủ công
11	May lai áo	Máy Kansai
12	Cắt và gấp nhãn thương hiệu	Thủ công
13	May đính nhãn	Máy 1k thắt nút

**Trả lời :**

- Sinh viên vẽ theo đúng thứ tự các BCV trong bảng quy trình may được 2đ

- Sinh viên sử dụng chính xác các ký hiệu máy móc, thiết bị được 1đ

- Sinh viên điền đầy đủ thông tin cần thiết trên sơ đồ nhánh cây được 1đ

Tp Hồ Chí Minh, ngày 16/4/12  
Chức nhiệm bộ môn  
Minh Tuấn

Hồ Thị Ninh Hương