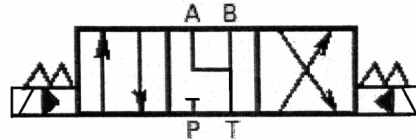
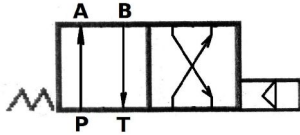


# ĐÁP ÁN

THI GIỮA HỌC KỲ II NĂM HỌC 2010-1011

## CÂU 1.



a) Van 4-2 tác động bằng khí nén, có lò xo phục hồi. (0,5 điểm)

b) Van 4-3 tác động bằng điện, thủy lực, có lò xo phục hồi, vị trí giữa A,B thông T. (0,5 điểm)

a) Van 4-2. ( 0,5 điểm)

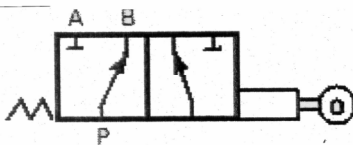
- + Khi chưa tác động thì P thông với A, B thông với T.
- + Khi có tác động khí nén thì P thông với B, A thông với T.

b) Van 4-3. ( 0,5 điểm)

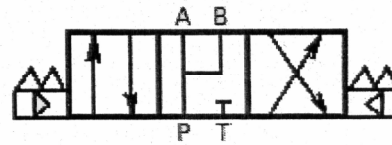
- + Khi chưa tác động thì A, B thông với T. Hai ngõ công tác không có áp suất.
- + Khi tác động bên trái thì P thông với A, B thông với T.
- + Khi tác động bên phải thì P thông với B, A thông với T.

## CÂU 2.

a) Van hướng dòng 3-2, tác động bằng cơ khí,



b) Van hướng dòng 4-3, tác động bằng khí nén, có lò xo phục hồi. (0,5 điểm)



có lò xo phục hồi, vị trí giữa A,B thông P. (0,5 điểm)

a) Van 3-2. (0,5 điểm)

- + Khi chưa tác động thì P thông với P.
- + Khi có tác động thì P thông với A.

b) Van 4-3. (0,5 điểm)

- + Khi chưa tác động thì A,B thông với P. Hai ngõ công tác đều có áp suất.
- + Khi tác động bên trái thì P thông với A, P thông với T.
- + Khi tác động bên phải thì P thông với B, A thông với T.

## CÂU 3.

Trong những máy may mũi may dạng thắt nút có thể thực hiện tối đa hai đường may song song đồng thời. ( 1 điểm)

Chỉ có thể bố trí hai đường may vì kết cấu bộ tạo mũi là ổ có kết cấu cồng kềnh và phải thường xuyên tháo lắp thuyền – suốt. Và chỉ có thể bố trí hai ổ giữa mà thôi.( 1 điểm)

## CÂU 4.

Để nhận biết là máy may mũi may dạng thắt nút thì ta có thể quan sát bên ngoài như sau:

- + Máy sẽ có cơ cấu cò giật chỉ riêng biệt.
- + Máy sẽ có cần đảo chiều mũi may ( lại mũi). ( 1 điểm)

Người ta ít dùng máy may mũi may dạng thắt nút để may vật liệu có độ co giãn lớn vì mũi

may dạng thắt nút có độ đàn hồi kém. Nếu dùng để may vật liệu có độ co giãn lớn thì ta phải dùng máy may zíc zắc.( 1 điểm)

**CÂU 5.**

Khi rãnh chân vịt, lỗ kim trên mặt nguyệt quá lớn thì sinh ra bỏ mũi vì lật liệu sẽ bị lõm xuống khi lỗ kim quá lớn hoặc vật liệu sẽ bị phồng lên khi rãnh chân vịt quá lớn làm cho lượng chỉ của kim tạo thành vòng chỉ bị tổn thất ( ít đi), vòng chỉ bị hẹp lại thì sinh ra bỏ mũi. ( 1 điểm)  
Khi may vật liệu có độ ma sát quá lớn thì chỉ sẽ bị giữ quá chặt bởi vật liệu làm dẫn chỉ ra gây tổn thất chỉ để tạo thành vòng chỉ, gây bỏ mũi. Nếu Ma sát quá lớn, chỉ bị kéo căng quá sẽ bị đứt.( 1 điểm)

HẾT